



OWATROL-ÖL

ROSTVERSIEGELUNG

Eigenschaften

einzigartiges, lufttrocknendes Naturöl mit hohem Festkörpergehalt und außerordentlich guten Penetriereigenschaften („kriecht“ im Rost sogar aufwärts) besitzt eine extrem niedrige Oberflächenspannung
„OWATROL-ÖL ist dreimal „nasser“ als Wasser, d.h. es benetzt Untergründe optimal
verdrängt Feuchtigkeit und Luft aus den Rostporen dringt auch durch dicke Rostschichten bis zum „gesunden“ Metall vor
trocknet auch in dicken Schichten komplett durch bleibt nach Trocknung dauerhaft elastisch, aber durch die eingeschlossenen Rostpartikel (Eisenoxid / Eisenhydroxid) hart genug für eine nachfolgende Lackierung
stößt lose Rostschichten (Blattrost) ab
ermöglicht transparente Rostversiegelung
ermöglicht inspektionsfähigen Rostschutz
konstante Eigenschaften von -20°C bis $+40^{\circ}\text{C}$

Einsatzgebiete

Versiegelung rostiger Oberflächen, vor allem bei kritischen Bereichen, die mechanisch (Schleifen, Bürsten) nicht erreicht werden können:

- Überlappungen
- genietete / geschraubte Teile
- verzierte / verschnörkelte Oberflächen

temporärer Schutz rostfreier Bauteile (Transportschutz)
kann mit Alkyd-, Öl- oder Kunstharz-Lacken überarbeitet werden

Charakteristik

- **Kurzbeschreibung** Rostversiegelung „solo“ oder als Grundierung für lösemittelhaltige 1-Komponenten-Farben
- **Aussehen** transparent, leicht bernsteinfarbig
- **Bindemittel** Gemisch verschiedener Öle
- **Lösungsmittel** aliphatische Kohlenwasserstoffe
- **spez. Gewicht bei 18°C** ca. $0,9 \text{ g/cm}^3$
- **Volumenfestkörpergehalt** ca. 55%
- **Gebindegrößen** 125 ml, 300ml-Spray, 1 L, 5 L, 20 L, 200 L
- **Lagerfähigkeit** mindestens 3 Jahre
- **Lagerbedingungen** im verschlossenen Originalgebinde (Anbrüche auf dem Kopf stehend lagern; nicht in Kunststoffgebinde umfüllen)
- **Flammpunkt** $> 67^{\circ}\text{C}$
- **Sicherheitshinweise** siehe Etikett und EN-Sicherheitsdatenblatt
Mit trocknende Ölen getränkte Tücher können sich selbst entzünden, daher immer vor der Entsorgung ausgebreitet trocknen oder in verschlossenen Metallbehältern sammeln.

Eignung

für korrodierte Oberflächen auf Eisen, Stahl, Guss, Edelstahl und Leichtmetall; muss bei dauerhafter

Bewitterung überlackiert oder zyklisch ergänzt werden.
nicht für ständig wasserbelastete Bereiche geeignet.

Verarbeitungsbedingungen

einsetzbar auf trockenen, tau- und eisfreien Untergründen
zwischen -10°C und +35°C

Werkzeug

Pinsel, Fellrolle, Spritzgeräte, Tauchbad, Spraydose
Benutztes Werkzeug und noch nicht getrocknetes
OWATROL-ÖL kann mit Terpentinersatz gereinigt
werden, ausgehärtetes **OWATROL-ÖL** ist nur mit
Farbentferner (z.B. **OWATROL DILUNETT** oder
OWATROL PENEPREP) zu entfernen.

Verdünnung

ausschließlich unverdünnt anwenden; eingedicktes
OWATROL-ÖL kann nicht mehr angelöst bzw.
verdünnt werden

Ergiebigkeit

je nach Verrostungsgrad bis zu 18 m² je Liter

Trocknungszeit bei 20°C

12 Stunden; nach 24 Stunden überlackierbar

Anwendung:

a. Vorbereitung

Untergrund mechanisch reinigen, nicht-haftende Anstriche und losen Rost entfernen. Festsitzenden Rost
NICHT entfernen, da Voraussetzung für optimale Funktion.

b. Empfehlungen vor der Anwendung

Altanstriche mechanisch (Drahtbürste, Schleifen) aufrauen, damit **OWATROL-ÖL** eindringen kann.

c. Anwendung

OWATROL-ÖL satt auftragen, evtl. in mehreren Arbeitsgängen nass-in-nass, bis der vorhandene Rost in
seiner gesamten Stärke durchtränkt und „aufgefüllt“ ist. Filmbildung vermeiden. Eine optimal versiegelte
Fläche erscheint seidenmatt. Vor einem evtl. Folgeanstrich mind. 24 Stunden bei 20°C (bzw. 7 Tage bei 0°C)
trocknen lassen.

d. Pflege und Instandhaltung

Bereiche, die nur mit **OWATROL-ÖL** ohne nachfolgende Lackierung geschützt wurden, müssen von Zeit zu
Zeit in Abhängigkeit von der Bewitterung durch einen weiteren Arbeitsgang **OWATROL-ÖL** ergänzt werden.
Dies ist der Fall, sobald erste Rostspitzen aus dem Anstrich hervortreten, dieser also nicht mehr gleichmäßig
seidenmatt erscheint.

ERGIEBIGKEIT je nach Untergrund bis zu 18 m ² /l	WERKZEUG Pinsel Fellrolle Farbspritzgeräte	VERARBEITUNGS- TEMPERATUR +35°C -10°C	TROCKNUNGSZEIT 12 STUNDEN ÜBERSTREICHBAR nach 24 STUNDEN	WERKZEUGE REINIGEN MIT TERPENTIN- ERSATZ
--	--	--	--	---

Stand: Januar 2005

Die vorliegende Produktinformation ersetzt alle älteren Produktinformationen desselben Produktes. Sie dient zur Information unserer
Kunden über die Eigenschaften unseres Produktes. Die vorliegenden Auskünfte beruhen auf unseren langjährigen Erfahrungen und sind das
Resultat ausführlicher Untersuchungen. Die gegebenen Ratschläge, insbesondere die Lebensdauer betreffend, können nur ein Anhalt sein, da
sie sehr stark abhängig sind von der Natur und Beschaffenheit des Untergrundes und der handwerklichen Qualität der Verarbeitung. Eine
Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck ist stets zu überprüfen. Da sich die Technik ständig weiterentwickelt, ist es Aufgabe des
Anwenders, vor Arbeitsbeginn sicherzustellen, dass die vorliegende Information nicht durch eine neuere ersetzt worden ist.

Hergestellt in Frankreich von: PRODUIT DURIEU S.A. BP 75 – 91072 BONDOUFLE Cedex – FRANCE Tel.: +33 – 1 60 86 48 70 www.rustol.com	Vertrieb für Deutschland und Österreich: innoskins GmbH Beckershof 3 – 24558 Henstedt-Ulzburg Tel.:04193 – 7540-0 Fax: 04193 – 7540-10 info@innoskins.de www.innoskins.de
--	---